



Thema:

Optimierung der Oberflächenrauigkeit von im LPBF-Prozess hergestellten Bauteilen

Additive Fertigungsverfahren wie das Laser Powder Bed Fusion (LPBF) werden heutzutage hauptsächlich zur Fertigung von komplexen metallischen Bauteilen eingesetzt. Durch den prozessbedingten schichtweisen Aufbau besitzen die durch LPBF hergestellten Oberflächen eine hohe Rauigkeit. Das Ziel dieser experimentellen Arbeit ist die Optimierung der Oberflächenrauigkeit von im LPBF hergestellten Bauteilen.

Aus dem Ziel der Arbeit ergeben sich folgende Arbeitspakete:

- Literaturrecherche zum LPBF-Prozess
- Einarbeitung in die Anlagen und Messtechnik
- Erstellung eines Versuchsplans
- Herstellung von Probenmaterial
- Auswertung der experimentellen Ergebnisse

Sie haben Fragen oder wollen das Thema bearbeiten? Bitte kontaktieren Sie Herrn Sven Sewalski 0711 685-62621 oder sven.sewalski@mpa.uni-stuttgart.de

**Bachelor-/
Studien-/
Forschungsarbeit**

